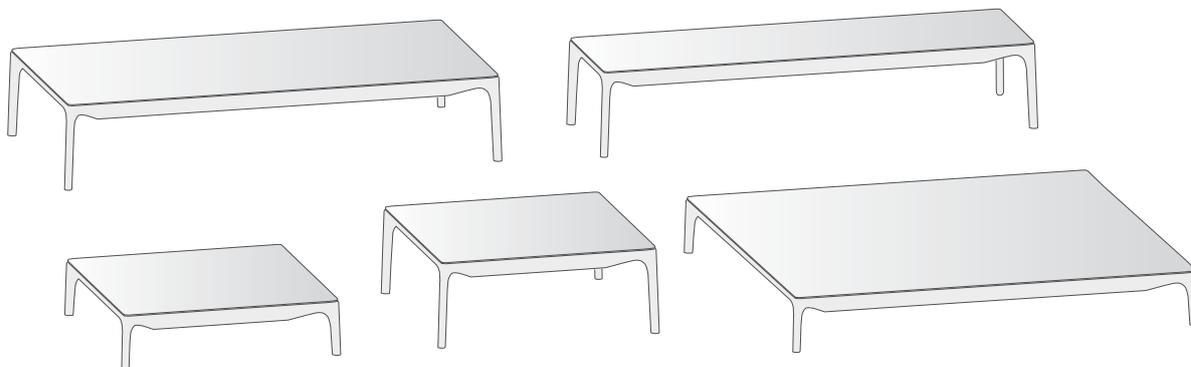


YALE LOW TABLE

(Designer J.M.Massaud)

▶ Quadratische und rechteckige Couchtische in 5 Abmessungen



Couchtische mit gleichem Design des Sofas Yale bei der Struktur.

Struktur

Aus extrudiertem Aluminium und mit fließgepressten Aluminiumbeinen, lackiert in:

- matt weiß in der Ausführung mit Platte aus LG HI-MACS oder Marmor
- matt schwarz in der Ausführung mit Platte aus PaperStone®

Für weitere Infos zu Materialien, siehe Seite 4.46.

Platten

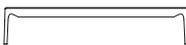
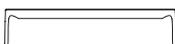
- aus LG HI-MACS in weiß, Stärke 9 mm
- Aus Carrara Marmor (mit Arabesken verziert), Stärke 20mm, mit Antifleckbehandlung. Als natürliches Material kann Marmor verschiedene Maserungen und chromatische Muster aufweisen. Eventuelle oberflächliche Fehler auf Marmor sind als ein typisches Kennzeichen dieses Materials zu berücksichtigen.
- aus PaperStone® in schwarz, Stärke 10mm. Ein innovatives und ökologisches Material, bestehend

aus Zellulosefasern, welche durch Recycling-Papier und Wasser- und Pflanzenölbasiertes Naturharz erhalten werden. Eventuelle oberflächliche Fehler sind als ein typisches Kennzeichen dieses Materials zu betrachten.

Für weitere Infos zu Materialien, siehe Seite 4.46.

Abmessungen

44x150 cm, 75x150 cm, 75x75 cm und 140x140 cm, H 30 cm
75x75 cm und 140x140 cm, H 19 cm

	Maße cm	Kode	LG HI-MACS	PAPERSTONE®	MARMOR
	44X150XH30	0431-242			
	75X150XH30	0431-243			
	75X75XH30**	0431-244			
	75x75XH19**	0431-244			
	140x140XH30**	0431-057			
	140x140XH19**	0431-057			

Anmerkungen

** Bei der Bestellung bitte die Höhe immer angeben.

MATERIALIEN

CRISTALPLANT® für Tische Flow Low Table und S Table mit Basis in weiß



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

CRISTALPLANT® ist ein hochtechnologisches und einzigartiges Verbundmaterial, welches aus einem hohen Anteil von natürlichen Mineralien (ATH Bauxit-Derivaten) und einem geringen Anteil von extrem reinen Polyester- und Acrylpolymeren besteht; es ist somit ein inertes, allergiefreies und ungiftiges Material.

CRISTALPLANT® 100% made-in-Italy Solid Surface von Nicos International Spa R&D-Zentrum in Portobuffolè in der Nähe von Treviso entwickelt und hergestellt.

CRISTALPLANT® ist 100% recyclebar, feuerhemmend (Klasse 1), mit einer

optimalen UV-Beständigkeit; es ist kompakt, nicht porös, hygienisch und resistent. Es lässt sich immer weich dank dessen samtiges Finish, dem Naturstein ähnlich, anfühlen.

CRISTALPLANT® ist 100% wiederherstellbar, d.h. es kann wie neu wieder aussehen einfach mit einem Reinigungsmittel und einem Scheuerschwamm. Sogar Zigarettenbrandflecken können entfernt werden.

Da es dauerhaft und wiederherstellbar ist, handelt es sich um einen umweltfreundlichen Werkstoff.

CERAMILUX® für Tische Flow Low Table und S Table mit Basis in schwarz



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

CERAMILUX® ist ein Verbundmaterial, welches aus natürlichen Mineralien (Calciumcarbonat und Aluminiumtrihydraten) und Polyesterharz besteht. Der Gelcoat-Film zur Beschichtung der Materialoberfläche besteht aus Acrylpolyester: Dies verleiht eine ausgezeichnete Beständigkeit.

CERAMILUX® erweist eine gute Schlag- und Spannungsfestigkeit, Biege-, Zug- und Kompressionsfestigkeit: dadurch zeigt es verschiedene Dickenmöglichkeiten, so daß es ohne den Einsatz von anderen Materialien benutzt werden kann. Dies führt zur Herstellung von selbsttragenden Produkten.

CERAMILUX® ist ein Hochqualitätsprodukt mit hoher Schlag-, Temperaturveränderungs-

und Verschleißbeständigkeit, welche typisch im Wohnbereich auftreten. Gut auch die Strahlenfestigkeit und die Widerstandsfähigkeit gegen chemische Agenten. Auch bei großen Beschädigungen (z.B. starken Flecken oder tiefen Kratzern) wird das ursprüngliche Finish einfach mit feinerem Schleifpapier und Polish wiederhergestellt.

KERAMIK für Tische und Couchtische KERAMIK • LIM 04 • DESK • EDGAR II • RA 07 • T TABLE



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Porzellaneramik zeichnet sich durch ganz besondere, einzigartige technische Eigenschaften aus, die durch die technisch innovative Behandlung und Erzeugung dieser Keramik (feines, laminiertes Porzellansteingut) erhalten werden:

- extreme Oberflächenhärte (ähnlich wie Topas) und sehr große Biegefestigkeit.
- Widerstandsfähigkeit gegen Flecken, Wasser, Reinigungsmittel und Säuren.
- Flammenfestigkeit, Feuerklasse 0.
- zeitlos gleich bleibende farbliche Eigenschaften.
- keine Schadstoffemissionen und Unverformbarkeit durch offenes Feuer.

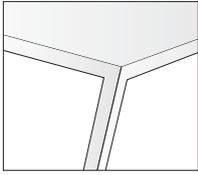
DURCHGEFÜHRTE CATAS-TESTS

- Lichtbeständigkeit UNI 9427/89
- Kaltflüssigkeitsbeständigkeit EN 12720/97
- Schmutzabstoßende Tendenz UNI 9300/88 und FA276/89
- Kratzbeständigkeit UNI 9428/89
- Reaktion der Oberflächen zu Reinigungsmitteln PTP53/95

Andere Tests bezüglich technischer Eigenschaften

- Feuer-, Verschleiß-, Bruch-, Härte-, Abrieb- und Wasserbeständigkeit.

LG HI-MACS für Tische und Couchtische DESK • LIM 04/LIM 04 EXTRA • LIM 04 EXTENSION T • COLORS/ COLORS EXTRA • COLORS EXTENSION T • T TABLE • EXT-TABLE



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

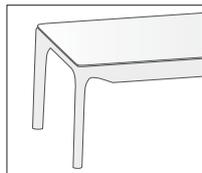
LG HI-Macs besteht zu 75% aus Naturmineralien und ganz feiner Acrylmasse, durchgängig pigmentiert in Alpine White. Das modernste Produktionsverfahren garantiert die höchste Qualität in Bezug auf Oberfläche und technischer Performance. Eigenschaften:

- völlig homogen. Weil es keine Poren hat, ist es extrem schmutzabweisend.
- lange Farbechtheit.
- ökologisch und hygienisch dank des Acrylharzes
- einfach zu reinigen: keine besondere Pflege wird erfordert. Für die routinemäßige Wartung können Sie

es mühelos mit einem feuchtem Tuch und mit einem milden Reinigungsmittel reinigen. Stärkere Verschmutzungen können mit einem Bleichmittel entfernt werden. (nicht länger als 5 Minuten einwirken lassen und anschließend mit einem handelsüblichen Allzweckreiniger reinigen und mit klarem Wasser spülen). Hartnäckige Flecke, leichte Kratzer, kleinere Zigarettenbrandflecke entfernen Sie problemlos mit einem Scheuermittel.

LG Hi-Macs wird unter Einhaltung hoher Qualitätszertifizierungen (ISO 9001) und Umweltauforderungen (ISO 14001) hergestellt.

PaperStone® für Yale Low Table



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

PaperStone® ist ein Verbundmaterial, bestehend aus Zellulosefasern, welche mit 100% Recycling-Papier und erdölfreier wasser- und pflanzenölbasierter Naturharz, in der kein Formaldehyd vorkommt, erzielt werden.

Diese Papier- und Naturharzverbundmaterialien besitzen eine hohe Zug-, Schlagbiege-, Druck-, und Abriebfestigkeit. Sie sind hoch säure- und feuerbeständig, und wasserabweisend.

Dank deren Widerstandsfähigkeit gegen Flecken ist dieses Material mit einem gewöhnlichen Reinigungsmittel für den Wohnbereich leicht zu pflegen.

PaperStone® sieht auch schön aus, und lässt sich ganz weich und warm anfühlen, wie beim Stein.